

EVOGEN

MOTORSVETSEN

för proffsanvändaren. **MSTP 175**

FÖRDELAR

- *Låg vikt 34 kg*
- *DC Svets*
- *Elektroder 1,2 - 4 mm*
- *Sliprondell 2,0 kW*
- *Varvtalsstyrd*
- *Låg ljudnivå*
- *Oljeövervakning*
- *Olika elektrodyper*
- *AC uttag 1000 W 230 V*
- *Enkelt handhavande*
- *Startsäker*
- *Hondamotor*



EVOGEN introducerar nu en stor nyhet för marknaden.

Motorsvetsen MSTP 175 har överlägsna svetssegenskaper upp till 4 mm pinne samtidigt med marknadens lägsta vikt 34 kg. Svetsar både basiska och cellulosa elektroder med ströminställning för elektroder 1,2 till 4 mm. Specialuttag för att driva sliprondell och bormaskiner upp till 2,0 kW kontinuerligt eller för nyttjande som belysningsuttag. Separat AC uttag för känslig utrustning upp till 1000 W 230 V 50 Hz. Varvtalsstyrd så att den går ned på tomgångsvarv då man slutar svetsa eller då belastningen sjunker. Ger lägre ljudnivå. Växling mellan svets och sliprondell kräver ingen ändring av inställningarna på svetsen. Med denna motorsvets kan man utföra alla typer av svetsarbeten där en pinnsvets kan nyttjas.

Genom motorsvetsens exceptionella vikt i förhållande till kapacitet är denna svets den bästa lösningen för den som utför professionella reparationsarbeten på fältet. Svetsen kan lyftas av en man i och ur en servicebil.

Data se baksidan.

TI05006-2010-11-19/CL

Tegvägen 6
832 53 Frösön

Telefon: 063-511950
Fax: 063-511951
E-post: info@evogen.se



TEKNISKA DATA

Motorfabrikat	Honda
Motortyp	GX 200 7,2 Hkr
Tankvolym	3,8 liter
Bränsleförbrukning	313 gr/kWh
Ungefärlig drifttid på tank	2 h
Generatortyp	Permanentmagnet
Typ av svetselektroder	Basiska och Cellulosa
Storlek på svetselektroder	Upp till 4 mm
Tändspänning cellulosa	90 Volt
Tändspänning basiska	74 Volt
Svetskapacitet 60 %	165 A
Max svetsström	175 A
Svetsströmsområde ställbar	40 till 175 A
Ljudnivå	98 Lwa
Dimensioner LxBxH mm	620 x 365 x 405
Vikt	34 kg
Max sliprondell	2000 W 230 V DC
Max AC uttag vid 50 Hz	1000 W 230 V

Svetsen som ger nya dimensioner i svetsarbetet genom svetsens exceptionella låga vikt i förhållande till kapaciteten. Med en vikt på 34 kg kan den lyftas i och ur ett service fordon av en man.

Långa svets och skarvkablar kan nyttjas utan att man måste gå tillbaks till svetsen för att växla mellan svets och slipning vid arbetsplatsen.

Varvtalsstyrningen gör att motorn går ned i varv då svetsen ej belastas av svetsning eller slipning.

Detta ger då lägre ljudnivå och längre gångtid på svetsens genom den lägre bränsleförbrukningen.

Med en omkopplare kan man välja mellan olika elektroder som kan användas beroende på svetsarbetets karaktär.

Vid matning av känslig elektronisk belastning finns ett separat AC uttag som kan belastas upp till 1000 W vid 230 V 50 Hz. Vid denna drift slår man om en omkopplare som då gör att motorn går med konstant varvtal oberoende av belastningen.

Basiska elektroder är standard på marknaden som exempelvis ESAB OK48.

Cellulosaelektroder kan användas då man önskar en djupare penetrering av svetsfogen exempelvis vid svetsning i grovt material från ena sidan.

TILLÄGGSUTRUSTNING

- Svetskablar 5 m
- Svetskablar 10 m
- Jordspett